

规格表 Specifications

ITEMS			UNIT	GW-1000R				GW-1600R						GW-2900R					
射出单元 Injection unit	类型	Type	-	1301		3261		1301		3261		5001		1301		3261		5001	
	螺杆直径	Screw diameter	mm	45	50	60	70	45	50	60	70	80	90	45	50	60	70	80	90
	射出行程	Injection stroke	mm	286	286	340	400	286	286	340	400	450	450	286	286	340	400	450	450
	理论射出容积	Theoretical shot volume	cm³	455	561	961	1539	455	561	961	1539	2261	2861	455	561	961	1539	2261	2861
	理论射出量	Shot weight of injection(ps)	g	414	511	874	1400	414	511	874	1400	2057	2604	414	511	874	1400	2057	2604
	射出压力	Injection pressure	kgf/cm²	2765	2240	2882	2117	2765	2240	2882	2117	2198	1737	2765	2240	2882	2117	2198	1737
	射出率	Injection rate	g/s	177	218	334	455	177	218	334	455	489	619	188	232	334	455	533	675
	料管中心距离	Distance between barrel centers	mm	710				710						710					
夹模单元 Mold clamping unit	闭模力	Mould clamping force	tonf	1000				1600						2900					
	夹模行程	Mould clamping stroke	mm	2200~1400				2400~1500						3500~2200					
	模 厚	Mould thickness	mm	550~1350				700~1600						900~2200					
	大柱内距	Tie bar spacing(H×V)	mm	1260×1130				1530×1380						2300×1900					
	模盘尺寸	Mold platen(H×V)	mm	1860×1630				2200×2040						3200×2800					
	有效顶出行程①	Effective ejector stroke ①	mm	200				200						300					
	顶出力	Ejector force	tonf	46.2				46.2						46.2					
	转盘容模直径②	Rotary table diameter ②	mm	1600				2030						2800					
	模具最大回转直径	Maximum rotary diameter of mold	mm	1770				2150						3100					
电气单元 Electrical equipment	泵浦驱动最大功率	Max.pump driving motor	kW	30		45+30		30		45+30		45+30		52		52*2		52*2	
	温度控制器	Temperature controller	(range)set	(0-400℃)×6		(0-400℃)×6		(0-400℃)×6		(0-400℃)×6		(0-400℃)×6		(0-400℃)×6		(0-400℃)×6		(0-400℃)×6	
	电热容量	Heater capacity	kW	18.2		22	39	18.2		20	39	50.7		18.2		22	39	50.7	
其 他 Others	机械尺寸	Machine dimensions(L×W×H)	mm	11000×3600×3000				2270×3700×3160						15400×5060×4000					
	油箱容量	Oil tank capacity	liter	2200				2200						2500					
	机械重量	Machine weight	ton	65				90						175					
	最大系统压力	Max.system pressure	kgf/cm²	140				140						夹模175/射出140					

注:①顶出杆能够突出转盘模具安装面的最大数据;②转盘上模具安装面的最大直径;③本型录之射出量按PS比重1.05计算;④因产品不断研究改良，设计变更时，恕不另作通知。
The features are for reference only, Due to continuous improvements, we reserve the right to amend any of the above specifications without prior notice.